

Family list

Approximately 18 application(s) for: JP59131537 (A)

- 1 **HERSTELLUNG VON GESINTERTEN GLAESERN UND KERAMISCHEN MASSEN.**
 Inventor: MILLER STEPHEN BRUCE ; STEWART RONALD LEROY (+1)
 EC:
 Applicant: CORNING GLASS WORKS [US]
 IPC: C03C1/00; C03C3/04; C03C13/00; (+9)
 Publication info: AT38655 (T) — 1988-12-15
- 2 **MANUFACTURE OF OPTICAL PREFORM**
 Inventor: MILLER STEPHEN BRUCE ; STEWART RONALD LEROY (+1)
 EC: C03B19/14B; C03B37/014B; (+9)
 Applicant: CORNING GLASS WORKS
 IPC: C03B37/018; C01F7/02; C01F7/30; (+34)
 Publication info: AU561448 (B2) — 1987-05-07
- 3 **MANUFACTURE OF OPTICAL PREFORM**
 Inventor: MILLER STEPHEN BRUCE ; STEWART RONALD LEROY (+1)
 EC: C03B19/14B; C03B37/014B; (+9)
 Applicant: CORNING GLASS WORKS
 IPC: C03B37/018; C01F7/02; C01F7/30; (+34)
 Publication info: AU1898583 (A) — 1984-03-22
- 4 **Production of sintered glasses and ceramics.**
 Inventor: MILLER STEPHEN BRUCE ; STEWART RONALD LEROY (+1)
 EC: C03B19/14B; C03B37/014B; (+9)
 Applicant: CORNING GLASS WORKS [US]
 IPC: C03B37/018; C01F7/02; C01F7/30; (+34)
 Publication info: BR8304945 (A) — 1984-04-24
- 5 **PROCESS FOR MAKING SINTERED GLASSES AND CERAMICS**
 Inventor: MILLER STEPHEN B ; STEWART RONALD L (+1)
 EC: C03B19/14B; C03B37/014B; (+9)
 Applicant: CORNING GLASS WORKS
 IPC: C03B37/018; C01F7/02; C01F7/30; (+34)
 Publication info: CA1222664 (A1) — 1987-06-09
- 6 **Production of sintered glasses and ceramics.**
 Inventor: MILLER STEPHEN BRUCE ; STEWART RONALD LEROY (+1)
 EC: C03B19/14B; C03B37/014B; (+9)
 Applicant: CORNING GLASS WORKS [US]
 IPC: C03B37/018; C01F7/02; C01F7/30; (+33)
 Publication info: DK418483 (A) — 1984-03-16
 DK159257 (B) — 1990-09-24
 DK159257 (C) — 1991-03-11
- 7 **Production of sintered glasses and ceramics.**
 Inventor: MILLER STEPHEN BRUCE ; STEWART RONALD LEROY (+1)
 EC: C03B19/14B; C03B37/014B; (+9)
 Applicant: CORNING GLASS WORKS [US]
 IPC: C03B37/018; C01F7/02; C01F7/30; (+36)
 Publication info: EP0103448 (A2) — 1984-03-21
 EP0103448 (A3) — 1984-10-10
 EP0103448 (B1) — 1988-11-17
- 8 **A process for making an organometallic complex.**
 Inventor: MILLER STEPHEN BRUCE [US] ; STEWART RONALD LEROY [US] (+1)
 EC: C03B19/14B; C03C1/00; (+7)
 Applicant: CORNING GLASS WORKS [US]
 IPC: C03B19/14; C03C1/00; C03C3/06; (+17)
 Publication info: EP0254378 (A2) — 1988-01-27
 EP0254378 (A3) — 1990-04-11
- 9 **Production of sintered glasses and ceramics.**
 Inventor: MILLER STEPHEN BRUCE [US] ; STEWART RONALD LEROY [US] (+1)
 EC: C03B19/14B; C03B37/014B; (+9)
 Applicant: CORNING GLASS WORKS [US]
 IPC: C03B37/018; C01F7/02; C01F7/30; (+33)
 Publication info: FI833283 (A) — 1984-03-16
 FI77011 (B) — 1988-09-30
 FI77011 (C) — 1989-01-10
- 10 **PRODUCTION OF SINTERED GLASSES AND CERAMICS**
 Inventor: MILLER STEPHEN BRUCE [US] ; STEWART RONALD LEROY [US] (+1)
 EC: C03B19/14B; C03B37/014B; (+9)
 Applicant: CORNING GLASS WORKS [US]
 IPC: C03B37/018; C01F7/02; C01F7/30; (+36)
 Publication info: HK68389 (A) — 1989-09-01
- 11 **PRODUCTION OF SINTERED GLASSES AND CERAMICS BY VAPOUR DEPOSITION OF OXIDE SOOT**
 Inventor:
 EC: C03B19/14B; C03B37/014B; (+9)
 Applicant: CORNING GLASS WORKS [US]
 IPC: C03B37/018; C01F7/02; C01F7/30; (+35)
 Publication info: IL69704 (A) — 1991-12-12
- 12 **A PROCESS FOR THE PRODUCTION OF A GLASS OR CERAMIC ARTICLE**
 Inventor: MILLER STEPHEN BRUCE ; STEWART RONALD LEROY (+1)
 EC: C03B19/14B; C03B37/014B; (+9)
 Applicant: CORNING GLASS WORKS
 IPC: C03B37/018; C01F7/02; C01F7/30; (+35)
 Publication info: IN161334 (A1) — 1987-11-14
- 13 **MANUFACTURE OF GLASS OR CERAMIC BY GAS PHASE OXIDATION**
 Inventor: SUTEIIBUN BURUUSU MIRAA ; RONARUDO REROI SUTUYUWAATO (+1)
 EC: C03B19/14B; C03B37/014B; (+9)
 Applicant: CORNING GLASS WORKS
 IPC: C03B37/018; C01F7/02; C01F7/30; (+40)
 Publication info: JP59131537 (A) — 1984-07-28

JP3072575 (B) — 1991-11-19
JP1707014 (C) — 1992-10-27

14 PRODUCTION OF SINTERED GLASSES AND CERAMICS

Inventor: MILLER STEPHEN B [US] ; STEWART RONALD L [US] (+1) **Applicant:** CORNING GLASS WORKS [US]
EC: C03B19/14B; C03B37/014B; (+9) **IPC:** C03B37/018; C01F7/02; C01F7/30; (+34)
Publication info: KR910000717 (B1) — 1991-01-31

15 Production of sintered glasses and ceramics.

Inventor: MILLER STEPHEN BRUCE [US] ; STEWART RONALD LEROY (+1) **Applicant:** CORNING GLASS WORKS [US]
EC: C03B19/14B; C03B37/014B; (+9) **IPC:** C03B37/018; C01F7/02; C01F7/30; (+35)
Publication info: MX168564 (B) — 1993-05-31






Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

MANUFACTURE OF GLASS OR CERAMIC BY GAS PHASE OXIDATION**Publication number:** JP59131537 (A)**Publication date:** 1984-07-28**Inventor(s):** SUTEIIBUN BURUUSU MIRAA; RONARUDO REROI
SUTEYUWAATO; DEBITSUDO AREN TONPUSON**Applicant(s):** CORNING GLASS WORKS**Classification:**

- international: **C03B37/018; C01F7/02; C01F7/30; C03B8/04; C03B19/14; C03B37/014; C03C1/00; C03C3/06; C03C13/04; C03C14/00; C04B35/622; C04B35/626; C04B35/632; C07C45/00; C07C45/77; C07C49/67; C07C49/92; C07C67/00; C07F3/00; C03B37/018; C01F7/00; C03B8/00; C03B19/00; C03B37/014; C03C1/00; C03C3/06; C03C13/00; C03C14/00; C04B35/622; C04B35/626; C04B35/63; C07C45/00; C07C49/00; C07C67/00; C07F3/00; (IPC1-7): C01F7/02; C03B37/01; C03C1/00; C03C3/06; C03C14/00; C04B35/00; C07C45/77; C07C49/67**

- European: **C03B19/14B; C03B37/014B; C03C1/00; C03C3/06; C03C13/04D; C03C13/04D2; C04B35/626; C04B35/632B; C07C45/77; C07C49/92; C07F3/00B**

Application number: JP19830167653 19830913**Priority number(s):** US19820418215 19820915**Also published as:**

 JP3072575 (B)
 JP1707014 (C)
 EP0103448 (A2)
 EP0103448 (A3)
 EP0103448 (B1)

more >>

Abstract not available for JP 59131537 (A)

Abstract of corresponding document: **EP 0103448 (A2)**

A process for the production of a glass or ceramic article comprising a vapour phase oxidation wherein vaporized compounds are oxidized to form particulate oxide soot which is captured and consolidated to a unitary article by sintering, characterised in that at least one of the compounds is a beta -diketonate complex of a metal selected from Groups IA, IB, IIA, IIB, IIIA, IIIB, IVA, IVB and the rare earth series of the Periodic Table is disclosed. <??>A process for the production of a glass optical waveguide comprising a vapour phase oxidation wherein compounds of selected metals are vaporized, the vapours are transported to an oxidation site, the vapours are oxidized at the site to form particulate metal oxide soot, the soot is captured and consolidated into clear glass and the glass is drawn into optical waveguide fibre, characterised in that at least one of the compounds is a beta -diketonate complex of a metal selected from Groups IA, IB, IIA, IIB, IIIA, IIIB, IVA, IVB and the rare earth series of the Periodic Table is also disclosed. <??>The present invention offers advantages over the prior art.

Data supplied from the **esp@cenet** database — Worldwide

② 公開特許公報 (A)

昭59—131537

⑤ Int. Cl.³ 識別記号 庁内整理番号
 C 03 C 1/00 6674—4G
 C 03 B 37/01 6602—4G
 C 03 C 3/06 6674—4G
 14/00 6674—4G
 C 04 B 35/00 6375—4G
 // C 01 F 7/02 7106—4G
 C 07 C 45/77 7824—4H
 49/67 7824—4H

④ 公開 昭和59年(1984)7月28日

発明の数 2
 審査請求 未請求

(全 12 頁)

④ 気相酸化法によるガラスまたはセラミックス物
 品の製造方法

アメリカ合衆国ニューヨーク州
 コーニング・ウエスト・フォー
 ス・ストリート67

① 特 願 昭58—167653

① 出 願 人 コーニング・グラス・ワークス
 アメリカ合衆国ニューヨーク州
 コーニング(番地なし)

② 出 願 昭58(1983)9月13日

優先権主張 ③ 1982年9月15日 ③ 米国(US)
 ③ 418215

④ 代 理 人 弁理士 山元俊仁

⑦ 発 明 者 ステイーブン・ブルース・ミラ

最終頁に続く

明 細 書

1. 発明の名称

気相酸化法によるガラスまたはセラミック
 物品の製造方法

2. 特許請求の範囲

1. 気化された複数の化合物を酸化して粒子状酸
 化物スートを生成し、このスートを捕捉しかつ焼
 結によって融合固化して、単一の物品を形成する
 ようになされた気相酸化法によるガラスまたはセ
 ラミックスの製造方法において、

前記複数の化合物のうちの少なくとも1つは、
 元素周期表の Ia、Ib、IIa、IIb、IIIa、IIIb、
 IVa、IVb 族および希土類元素の中から選ばれた
 1つの金属のβ-ジケトン錯化合物であることを
 特徴とする、気相酸化法によるガラスまたはセ
 ラミックスの製造方法。

2. 選択された複数の金属化合物を気化し、その
 蒸気を酸化領域に運び、この酸化領域において前
 記蒸気を酸化して金属酸化物のスートを生成し、
 このスートを捕捉しかつ融合固化して清澄なガラ

スを形成し、このガラスを延伸して光導波路ファイ
 バーを形成するようになされた光導波路ファイ
 バーの製造方法において、

前記複数の金属化合物のうちの少なくとも1つ
 は、元素周期表の Ia、Ib、IIa、IIb、IIIa、
 IIIb、IVa、IVb 族および希土類元素の中から選
 ばれた1つの金属のβ-ジケトン錯化合物である
 ことを特徴とする、気相酸化法による光導波路フ
 ァイバーの製造方法。

3. 特許請求の範囲第1項または第2項に記載さ
 れた方法において、前記金属は、Li、Na、Be、
 Mg、Sc、Y、Cu、Hf、Zr、Ti、Zn、
 Cd、Al、Ga、TlおよびCe からなる群の中
 から選ばれ、前記β-ジケトン錯化合物は250℃
 を超えない温度において少なくとも10mmHgの蒸
 気圧を有していることを特徴とする前記方法。

4. 特許請求の範囲第3項に記載された方法にお
 いて、前記β-ジケトン錯化合物は、少なくとも
 153の式量を有するβ-ジケトン化合物の配位
 子を含んでいることを特徴とする前記方法。

5. 特許請求の範囲第4項に記載された方法において、前記 β -ジケトン化合物の配位子は、弗化 β -ジケトンから誘導されたものであることを特徴とする前記方法。

6. 特許請求の範囲第4項に記載された方法において、前記 β -ジケトン化合物の配位子は、(tfa)、(hfa)、(thd)、(dfhd)、(tod)、および(fod)の配位子からなる群の中から選ばれたものであることを特徴とする前記方法。

7. 特許請求の範囲第4項に記載された方法において、前記 β -ジケトン錯化合物は、少なくとも1つのリュース塩基が付加されたものであることを特徴とする前記方法。

8. 特許請求の範囲第6項に記載された方法において、前記リュース塩基はテトラヒドロフランであることを特徴とする前記方法。

9. 特許請求の範囲第3項に記載された方法において、前記粒子状金属酸化物スートが回転するマンドレル上に捕捉されることを特徴とする前記方法。

ィカルである。商業生産において、これら反応物は例えばシリコン、燐、ゲルマニウムおよび硼素のハロゲン化物またはオキシハロゲン化物のような、特定の金属または半金属の揮発性ハロゲン化物または水化物である。これら化合物は、蒸気供給システム内で容易に維持できる温度でかつ酸化領域において高純度の酸化物に変換される温度で高い蒸気圧を有する。ある事例では、大気圧において揮発性ハロゲン化物またはオキシハロゲン化物の沸点温度以上の温度で動作するシステムが用いられてきた。

これら金属のその他の揮発性化合物として、有機金属化合物も使用できることの示唆もなされてきたが、この提案は光導波路製造分野においては商業的に採用されないものであった。英国特許第2071644号明細書は、シラン、塩素および／またはアルキル置換シラン、および珪酸塩エステルが、光導波路製造のための蒸気供給システムで用いられうることを示唆しているが、一般にかかる化合物は、不安定性、高反応性および／または

10. 特許請求の範囲第9項に記載された方法において、前記捕捉されたスートは、融合固化工程に先立ってまたはその最中に、水分、炭素および弗素等の不純物のうちの少なくとも1つ以上を除去されることを特徴とする前記方法。

3. 発明の詳細な説明

本発明はセラミックの製造方法に関し、特に気相沈積およびそれに続く焼結によって高純度ガラスまたはセラミックを形成する方法に関する。

ガラス光導波路のようなきわめて高純度のガラス製品の製造における有利な商業的生産法として気相沈積法が用いられている。この方法は、気化された反応物を、例えば沈積基体(マンドレル)の近傍またはガラス沈積チューブ内のパーナーまたはプラズマ帯域のような酸化領域に運び、その酸化領域において反応物を酸化して前記マンドレルまたはチューブ上に粒子状酸化物すなわちスートを形成し、最後に沈積されたスートを清澄なガラスに変換する工程を含む。

かかる方法における反応物の気化特性はクリテ

限定された蒸気圧等のためにあまり用いられなかった。

気相沈積法によるガラス光導波路の製造において、 MgO 、 Na_2O 、 Al_2O_3 、 CaO 等の多数の通常のガラス変性酸化物を用いることが望ましいことは従来から確認されているが、気相沈積ガラス中にこれら酸化物を添加するための満足しうる方法は未だ開発されていなかった。透明なガラスのための変性剤として有用な主族金属および希土類金属の大部分は揮発性ハロゲン化物または他の揮発性化合物の形態をとらず安定な無機化合物の形態をとるものである。したがって、これら金属の酸化物が、ガラス光導波路における変性用ドーパント(dopant)として潜在的有益性を有しているにもかかわらず、これら酸化物を、気相沈積ガラス中に高純度でかつその濃度が管理された状態で、添加しうる有用な方法は未だ開発されていなかった。

過去において、酸化物を気相沈積するための金属源として金属アルキルを用いることも提案され

たが、これらの化合物は一般に危険な程不安定である。例えば、トリメチルアルミニウム $\text{Al}(\text{CH}_3)_3$ およびジメチル亜鉛 $\text{Zn}(\text{CH}_3)_2$ は揮発性かつ反応性であるが、発火性であり、そのため貯蔵および使用がきわめて危険である。

米国特許第3801294号明細書には、金属ハロゲン化物を固体から直接に蒸発させることにより、主族の変性剤を気相沈積ガラスに添加するという初期的な方法が記載されている。しかしこの方法は、通常の蒸気圧を得るにも蒸気供給システムを高温に保たなければならない欠点があり、かつキャリアガス流に存在するドーパ剤の濃度制御が困難である。

米国特許第3883336号明細書には、所望の金属の可溶塩を含む溶液を霧状にして酸化用火炎内に導いて酸化物スートを生成することにより、主族の酸化物を気相沈積ガラスに添加するという方法が提案されている。しかしながら、溶剤を用いた気相沈積のために、この方法では、空洞のない均質な混合酸化物ガラスまたはセラミックに焼

結しうる粒径分布を有する酸化物スートを得るのは不可能である。さらに、この方法では、溶剤が製品の潜在的汚染源にもなる。すなわち、粒状酸化物が含まれる点においても、純度が汚染される点においても、光導波路ガラスには適さないものである。

米国特許第4141710号および第4173459号明細書には、所望の金属の熱分解可能な有機または無機化合物を溶剤に溶かした溶液をベイトチューブまたは坩堝の内面に供給する方法が示唆されている。この方法は、気相酸化法というよりも熱分解法の1つであり、そのため光導波路ガラスの製造には適さない。このようなホットサーフェス分解により生成した沈積物は、気相酸化法によって生成されたスートと形態が著しく異なり、層が厚い場合はひび割れおよびはがれが生じ易い。したがって、かかる沈積物を無欠陥ガラスにすることはきわめて困難である。このため、アセチルアセトン化合物のような金属キレートを含む無機金属化合物および有機金属化合物の熱分解法は、

ガラスシート上に薄い酸化膜を生成する場合(英国特許第1454378号および英国特許第2033374号A)、および金属メッキ(米国特許第3356527号および米国特許第3049797号)に用いられるとしても、この方法は、光導波路のようなバルクのガラス製品の製造に際しては商業的に許容されないものである。

よって本発明は、かかる製品に、望ましくない空洞あるいは粒状酸化物包含のような組成的不連続性を伴うことなしに、主族および希土類金属を添加しうる、ガラスまたはその他の純粋なセラミック製品の製造方法を提供することを目的とする。

さらに本発明は、気相沈積ガラス中のドーパ剤の濃度および気相沈積生成物の高純度を良好に管理しつつ上記金属の酸化物をドーパ剤として添加しうるガラス光導波路の製造方法を提供することを目的とする。

本発明は、気相酸化法によって生成する酸化物スートを融合固化(consolidation)すること

により純粋なガラスおよびセラミック製品を製造する場合の蒸気源として、主族および希土類の金属の中から選ばれた気化可能なキレート化合物を用いることを包含する。本発明においては、光導波路のような製品のための高純度酸化物ガラス形成材およびガラス変性剤を沈積するのに現在用いられている方法を踏襲する。この現在用いられている方法においては、金属化合物は気化されかつ、この化合物を気相反応によって微細なスートとするために蒸気の形態で酸化領域に運ばれる。現在用いられている方法では、この酸化物スートは捕捉されかつ加熱により融合固化されて、最終的には光導波路ファイバーのような製品となされる清澄なガラスを生成する。かかる気相沈積法は、きわめて高純度のガラスまたはセラミック製品、すなわち、全体で約0.01重量パーセントを超えない量の金属不純物しか含まない非晶質または結晶よりなる製品の製造が可能なために有益である。

本発明における金属は、元素周期表のⅠa、Ⅰb、Ⅱa、Ⅱb、Ⅲa、Ⅲb、Ⅳa、Ⅳb族および希土

類から選ばれうる。これら金属は、常識的な温度で蒸発しかつ固有の分圧において運ばれうる安定な金属キレート化合物として提供される。運ばれたキレート蒸気は、反応領域において、気相反応によって微細な酸化物スートに変換される。このスートは捕捉されかつ融合固化されて清澄なガラスのような単一のまたはモノリシックな製品となされるのに適した粒径と粒径分布を有する。この方法で使用する金属キレート化合物は、金属 β -ジケトン化合物、すなわち、 β -ジケトンとして知られるジケトンから生ずる β -ジケトン化合物の配位子 (ligand) の1つまたはそれ以上を伴った金属の錯化合物である。 β -ジケトン錯化合物はジケトン化合物の配位子のみでなく、金属キレート構造に対するアダクト (adducts) として錯体中に存在しうる付加的配位子をも包含しうる。

この群の中から選ばれた化合物は、常温常圧において液体かまたは固体である。これらは空気中における酸化に対しては比較的安定であるが、分

る酸化物、例えば酸化アルミニウムを含みうるが、特にガラス形成システムにおいて中間物乃至変性剤として用いられる酸化物、例えばアルカリ金属およびアルカリ土金属の酸化物である。上記族の中から選ばれた代表的な金属名を挙げると下記の通りである。すなわち、Ia族…LiおよびNa；Ib族…Cu；IIa族…Be, Mg；IIb族…Zn, Cd, Hg；IIIa族…Al, Ga；IIIb族…Sc, Y；Va族…Sn；Nb族…ZrおよびHfである。

希土類金属の酸化物もまた本発明に従う気相酸化法によって沈積されうる。光導波路ガラスにおけるドーブ剤として有利に使用されうる希土類金属の酸化物の一例は CeO_2 であり、その微量によって、光導波路の耐放射能損傷特性が向上する。また、熔融シリカよりなる光導波路におけるガラス変性剤として用いられる他の希土類酸化物はLaおよびYbである。

気相反応のための蒸気発生システムに用いるのに適切な、沈積される酸化物中に混合されるために選ばれる金属化合物は、その化合物の分解温度

解温度より低い温度において10 mmHg以上、しばしば100 mmHg以上の蒸気圧を示す。これらの選ばれた化合物は、上記温度において著しい分解を伴うことなしに運搬に十分な安定性を示す、が、酸化領域における酸素の存在により、著しい気相反応を促進するためのさらに高い温度への加熱を伴ってまたは伴うことなしに、直ちに気相反応して高純度の金属酸化物を形成する。

これら化合物を用いることにより、主族および希土類の元素を、キャリア溶剤を用いることなしに、実質的なしきりながら管理可能な濃度をもって、蒸気の形で反応領域に運ぶことができるため、清澄なガラスまたは微細なセラミックに焼結するのに適した高純度の金属酸化物の微細粒子が得られる。

以下本発明の実施例について詳細に説明する。

本発明に従う気相酸化法によって沈積される酸化物は、周期律表のIa、Ib、IIa、IIb、IIIa、IIIb、VaおよびNb族の中から選ばれた金属の酸化物を含む。これら酸化物は、ガラスを形成し

より低いある温度でかなりの蒸気圧を有していなければならない。この必要とされる蒸気圧は、沈積工程に必要な金属酸化物の濃度および沈積速度に依存するが、この蒸気圧は、ほんの微量の化合物に必要な1 mmHgから少なくとも10 mmHgまで、好ましくは沈積されたガラスの主たる中間物あるいはガラス変性剤として用いられる化合物に必要な100 mmHgまで分布されうる。

金属 β -ジケトン化合物分子の構造は、式 $[\text{R}-\text{CO}-\text{CH}-\text{CO}-\text{R}']^-$ であらわされる β -ジケトンの配位子によって囲まれた金属原子からなることが知られている。ここでRおよびR'は1～4個のカーボン原子を含む典型的なアルキル基あるいは弗化アルキル基である。何れの金属であっても、その β -ジケトン化合物の揮発性はRおよびR'要素の性質に強く依存することが知られている。

アセチルアセトン(2,4-ペンタンジオン)のような置換されない低分子量のジケトンは、熱せられた基板上に熱分解によって金属酸化物フィ

ルムを被着するための溶解可能な金属錯化合物を形成するために用いられてきた。しかしながら、これら配位子を備えたβ-ジケトン化合物は、一般に、その分解温度より低い温度においては、本発明による気相酸化法によって主族の金属酸化物を形成するための蒸気源として用いるのに十分な蒸気圧を示さない。これに比し、β-ジケトンの配位子がより高い式量（すなわち、少なくとも約153）を有しかつ特に弗化ジケトンから生成される金属β-ジケトン化合物は、著しく高い蒸気圧を示すので、酸化物スートの気相生成のために多量の金属含有蒸気を発生させるのに用いられる。弗素置換されたβ-ジケトン錯化合物の高い揮発性は、弗素の高電気陰性度にもとづくキレート分子中に働くファン・デル・ワースの力の作用によることが理論づけられている（アール・イー・シーバース（R. E. Sievers）ほか、サイエンス、201〔4352〕217～223頁）。弗素を含まない大きな配位子にとっては、立体障害が要因となるようである。

主族の金属あるいは希土類金属と錯化合物を形成して揮発性金属キレートを構成するのに適した、弗化および高分子量β-ジケトンの例が下記の表Iに示されている。表Iには、各化合物の名称、構造式、慣用名、略号および沸点（特に断り書がない限り760mmHgにおける）が記載されている。各略号（例えばHhfa）の接頭字「H」はジケトンの形態における中性化合物をあらわし、ジケトン化合物陰イオンの形態はこの接頭字を除いた（hfa）⁻であらわされる。

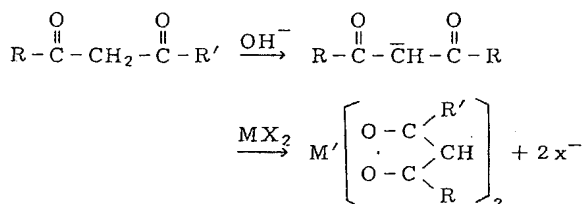
表 I

配位子として用いられるβ-ジケトンの構造と特性

化合物	構造	慣用名（略号）	沸点
1, 1, 1トリフルオル- 2, 4-ペンタンジオン	$\text{F}_3\text{C}-\overset{\text{O}}{\parallel}\text{C}-\text{CH}_2-\overset{\text{O}}{\parallel}\text{C}-\text{CH}_3$	トリフルオルアセチルアセトン (Htfa)	107℃
1, 1, 1, 5, 5, 5- ヘキサフルオル-2, 4- ペンタンジオン	$\text{F}_3\text{C}-\overset{\text{O}}{\parallel}\text{C}-\text{CH}_2-\overset{\text{O}}{\parallel}\text{C}-\text{CF}_3$	ヘキサフルオルアセチルアセトン (Hhfa)	70℃
2, 2, 6, 6 テトラ メチル-3, 5- ヘプタンジオン	$(\text{H}_3\text{C})_3\text{C}-\overset{\text{O}}{\parallel}\text{C}-\text{CH}_2-\overset{\text{O}}{\parallel}\text{C}-\text{C}(\text{CH}_3)_3$	(Hthd) または (Hdpm)	214～216℃
6, 6, 7, 7, 8, 8, 8- ヘプタフルオル-2, 2- ジメチル 3, 5- オクタンジオン	$(\text{H}_3\text{C})_3\text{C}-\overset{\text{O}}{\parallel}\text{C}-\text{CH}_2-\overset{\text{O}}{\parallel}\text{C}-(\text{CF}_2)_2-\text{CF}_3$	(Hfod)	33℃
2, 2, 7-トリメチル- 3, 5-オクタンジオン	$(\text{H}_3\text{C})_3\text{C}-\overset{\text{O}}{\parallel}\text{C}-\text{CH}_2-\overset{\text{O}}{\parallel}\text{C}-\text{CH}_2-\text{CH}(\text{CH}_3)_2$	(Htod)	55℃ (0.1mmHg)
1, 1, 1, 5, 5, 6, 6, 7, 7, 7-デカフルオル- 2, 4-ヘプタンジオン	$\text{F}_3\text{C}-\overset{\text{O}}{\parallel}\text{C}-\text{CH}_2-\overset{\text{O}}{\parallel}\text{C}-\text{CF}_2-\text{CF}_2-\text{CF}_3$	(Hdfhd)	99～105℃
1, 1, 1-トリフルオル- 6-メチル 2, 4- ヘプタンジオン	$\text{F}_3\text{C}-\overset{\text{O}}{\parallel}\text{C}-\text{CH}_2-\overset{\text{O}}{\parallel}\text{C}-\text{CH}_2-\text{CH}(\text{CH}_3)_2$	(Htfmhd)	

高揮発性に対する実際の要求から、本発明においては、主族および希土類の弗化 β -ジケトン化合物を用いることにより、好ましい気相反応を達成することができ、特に表Ⅰの弗素化合物の配位子の1つまたはそれ以上を用いることが望ましい。

β -ジケトン錯化合物における結合メカニズムはほとんど常に配位子の酸素原子を通じて行なわれ、ジケトンのデプロトネーション (deprotonation) の後に陰イオンを生じる。



よく知られているように、ジケトン化合物の陰イオンの電荷は、上記の中央のカーボン原子におけるよりもむしろ実際には $-\text{CO}-\text{CH}-\text{CO}-$ 官能基のまわりで非局在化がなされる。

β -ジケトン錯化合物は通常例えばヘキサン、

表 Ⅱ
揮発性 β -ジケトン錯化合物

元 素	配 位 子				
	(tfa) ⁻	(hfa) ⁻	(thd) ⁻	(dfhd) ⁻	(fod) ⁻
Li			X		
Na			X		
Be	X	X			
Mg		X		X	
Sc	X		X		
Y			X		X
Cu	X	X			X
Hf					X
Ti		X			
Zr		X			
Zn	X	X	X		
Cd		X			
Al	X	X			X
Ga	X	X			
Ce					X

四塩化炭素等の無極性有機溶剤に対し高い溶解度を示すが、アルコールあるいは水にはあまり溶けない。これら錯化合物の製法は文献に記載されている。例えば、アール・シー・メーロトラ (R. C. Mehrotra), アール・ボーラ (R. Bohra) およびビー・ビー・ゴール (B. P. Gaur) による「金属 β -ジケトン化合物およびその誘導体」(Metal β -Diketonates and Allied Derivatives) と題し、1978年 ニューヨークのアカデミックプレス社から発行された文献を参照されたい。

250℃あるいはそれより低い温度で、顕著な分解を伴うことなく、少なくとも約10mmHgの蒸気圧を示し、従って金属酸化物を得る気相酸化法に基づく反応に対し適切な金属反応源になりうる特定の金属 β -ジケトン錯化合物の例が下記の表Ⅱに示されている。表Ⅱは、金属元素と、それらと錯化合物を形成するのに適した配位子とを示しており、後者の配位子は上記表Ⅰに記載された略号で示されている。

僅かな濃度の酸化物がスート生成物に添加される場合には、10mmHgのような高い蒸気圧は必要とされず、1mmHgのような低い蒸気圧で十分な金属蒸気濃度が得られる。このような事例として、光導波路用シリカコアガラスにおける放射能による変色を抑圧する微量なドーブ剤としての酸化セリウムの添加があり、その場合の CeO_2 の濃度は0.1重量パーセント以上を殆ど必要としない。 $\text{Ce}(\text{tod})_4$ は希土類金属の β -ジケトン化合物の一例であるが、前記した弗化 β -ジケトン化合物のあるもののような高い蒸気圧は示さないとしても、気相酸化法によって僅かな濃度の酸化セリウムを発生させるための適当な蒸気源を構成するためには十分な蒸気圧を示す。勿論、添加物をドーブする場合に $\text{Ce}(\text{fod})_4$ のようなより高い蒸気圧の錯化合物を用いるのが有利であることは言うまでもない。

多くの場合、特に錯化合物が配位的に飽和せずかつ溶剤が良好なリユース塩基である場合、 β -ジケトン錯化合物は調合に用いられる溶剤の分

子と共にアダクト (adducts) を形成する傾向がある。アダクトとなされた β -ジケトン錯化合物はきわめて安定なものとなされ得、かつ有用な蒸気源を構成するのに十分な安定性および揮発性を示しうる。 β -ジケトン化合物とアダクトを形成する化合物は、アンモニア、水、ピリジン、ピリジル、フェナントロリン、テトラヒドロフラン、およびジメチルホルムアミドである。付加的配位子としての錯化合物に対するこのような付加により、金属に対する6倍あるいはそれ以上の配位を実現する。

β -ジケトン錯化合物の気相酸化によって生成した酸化物スートがその後捕捉されかつ融合固化されてガラスあるいはその他の製品を形成する本発明の方法はクリティカルなものではない。すなわちスートを適当なマンドレル上に捕捉したり、スートを採集容器内に捕捉したり、捕捉したスートを、マンドレル上でまたはマンドレルから除去した状態で、あるいはゆるいスートを締固めにより成形した後に、焼結によって融合固化したり、

清浄な濾液は冷却によって結晶化し、約5.21グラムの白色結晶が生成する。この生成物を80℃における真空昇華によって昇華し、氷で冷却された冷トラップに導く。

臭化カリウム中における生成物サンプルの赤外スペクトル測定によれば、文献に記載された $Al(hfa)_3$ の赤外スペクトルに一致する。この化合物は50℃以上の温度で直ちに昇華し、約72～74℃で融解し、125℃において約100mmHgの蒸気圧を示す。このことは、この化合物が、焼結可能な酸化物スートを気相酸化反応工程によって生成するための適切なアルミニウム含有蒸気源となりうることを示している。

実施例2 — $Mg(hfa)_2$

IIa族金属であるマグネシウムの β -ジケトン錯化合物は、(Hhfa)を塩基性炭酸マグネシウムと反応させることにより得られる。塩基性炭酸マグネシウムすなわち $4MgCO_3 \cdot Mg(OH)_2 \cdot nH_2O$ ($n \approx 6$) のサンプル2.5グラムを100ミリリットルのエーテルに窒素中で攪拌しながら懸濁する。

捕捉したスートを、融合固化に先立ってまたはその最中に、水分、炭素または弗素のような非金属不純物を取除いたりするような種々の方法を含む従来の如何なるスート生成技術をも本質的に採用しうるものである。

以下に述べる実施例には、その特性に従って用意され、かつ気相酸化法によるガラス形成のために適した高純度酸化物の生成のための主族金属源として用いるのに適していると判断される β -ジケトン化合物が記載されている。

実施例1 — $Al(hfa)_3$

アルミニウム (IIIa族金属) の β -ジケトン錯化合物は、ヘキサフルオルアセチルアセトン (Hhfa) と塩化アルミニウムとを反応させることによって得られる。1.06グラムの $AlCl_3$ を10ミリリットルの CCl_4 に窒素中で攪拌しながら加える。 CCl_4 に溶解した (Hhfa) 溶液 $AlCl_3$ 溶液に徐々に加えるが、その際に多量の HCl を発生する。この反応混合物を30分間還流し次いで熱い混合物をフリットフィルタに通す。

この懸濁液に (Hhfa) のサンプル10.41グラムを加え、この混合物を2時間還流する。次にデカンテーション (decantation) および蒸発によって、エーテルを固相から分離する。蒸発後に残留した白色粉末はマグネシウム・ヘキサフルオルアセチルアセトン化合物のエーテル・水アダクト $Mg(hfa)_2 \cdot 1.5Et_2O \cdot H_2O$ である。この錯化合物は225℃で融解し、165℃で昇華によって気化しうる。

$Mg(hfa)_2$ のテトラヒドロフラン (THF) アダクトを得るために、20ミリリットルの THF を上述のようにして生成されたエーテル・水アダクトに加えその溶液を18時間攪拌する。溶液の回転蒸発により、陽子核磁気共鳴試験によって $Mg(hfa)_2 \cdot 4THF$ であることが認識されうる白色粉末が残留する。乾燥した氷で冷却された冷トラップを用いたこの化合物の昇華により、アダクト $Mg(hfa)_2 \cdot 2THF$ が生成する。この化合物は約130℃の融点を有し160℃で蒸発して、気相酸化法のためのマグネシウム含有蒸気を発生す

る。

実施例 3 — Na(tfmhd)

Ia 族金属であるナトリウムの β -ジケトン錯化合物は、水酸化ナトリウムを7つの鎖を含む β -ジケトンと反応させることにより得られる。

ペレットにされた4.08グラムのNaOHのサンプルを分離漏斗内で50ミリリットルの水に溶解し、この溶液に1, 1, 1-トリフルオル-6-メチル-2, 4-ヘプタンジオン(Htfmhd)よりなるジケトンの20.0グラムを加える。この混合物を15分間隔で周期的に揺動し、次にエーテルを加えてナトリウム・ β -ジケトン化合物を抽出する。この薄黄色のエーテル抽出物を空气中で乾燥してNa(tfmhd)と識別される薄黄色の固体を得る。この化合物は融点は確定できないが約260℃において熱分解して昇華する特徴を有する。

実施例 4 — Ce(fod)₄

希土類金属であるセリウムの β -ジケトン錯化合物は、窒化セリウムを6, 6, 7, 7, 8, 8, 8-ヘプタフルオル-2, 2-ジメチル-3, 5-

は約97℃の沸点と200℃近傍の温度で約10 mmHg の蒸気圧を示した。このように高い蒸気圧を有するため、この化合物は本発明による気相酸化法のための適切なCe含有蒸気源となりうる。

実施例 5 — Zn(hfa)₂ · 1.5THF

以下に述べるのは、ジャーナル オブ インオーガニック ニュークリア ケミストリー (J. Inorg. Nucl. Chem.) 28 (1966年) 1937 ~ 1943 頁においてチャトラージ (Chattoraj) ほかによって報告された方法であり、Zn(hfa)₂ の水アダクツはHhfa を酸化亜鉛と反応させることにより得られる。すなわち、10グラムのZnOと35.2ミリリットルのHhfaとを、還流冷却器、マグネチック攪拌器および加熱マンテルを備えたフラスコに入れ、攪拌してZnOを分散させる。30ミリリットルのH₂Oをすべての顕著な反応が終了するまで攪拌しながら加え、加熱によってHhfaの還流を生じさせる。

次に30ミリリットルの水と200ミリリットルのエーテルとを加え、この混合物を1時間還流

オクタンジオンと反応させることにより得られる。

この β -ジケトン (Hfod) のサンプルの68.2グラムを2モルのNH₄OH 水115ミリリットルに加え、得られた白色沈澱物を分離して200ミリリットルの水と200ミリリットルのメタノールに溶解する。この溶液を付加漏斗内に入れ、1.4モルHNO₃の60ミリリットルに溶かした25.0グラムのCe(NO₃)₃ · 6H₂Oよりなる^{硝酸}窒化セリウムの硝酸溶液を滴下により加える。次に2モルのNH₄OHを加えて6pHを維持する。

得られた混合物を赤色油相と水相とに分離する。分離された混合物を室温においてO₂中で約70時間攪拌してCe⁺³のCe⁺⁴への酸化を完成する。次に200ミリリットルのヘキサンを加え生成物を含む有機層を水相から分離し、濾過しかつ回転蒸発器の中で蒸発させて乾燥する。生成物は赤色油から結晶化し、結晶の陽子核磁気共鳴試験によって、Ce(fod)₄に完全に酸化されたことがわかる。

昇華によって純化した後、得られたCe(fod)₄

する。冷却後、余分のZnOを濾過により取除き、エーテル層を分離し、4Åの分子シーブを入れて乾燥し、濾過し、次にエーテルを蒸発させて55グラムのZn(hfa)₂ · 2H₂Oを得る。

この生成物の10グラムを室温においてTHFに溶解し、次に溶剤を蒸発させ、残留物を真空中150℃の温度で昇華させて乾燥した氷で冷された冷トラップに導く。赤外スペクトル分析、核磁気共鳴試験、熱重量分析、元素分析および示差熱量試験によってこの化合物の特性がわかる。この化合物は、化学式Zn(hfa)₂ · 2THFであらわされる融点165℃の物質であることがわかっている。この化合物は、温度165℃を約60時間保ったときわずかに分解するほどの卓越した熱安定性を示す。

上記実施例2, 4および5に記載されたZn(hfa)₂ · 2THF、Mg(hfa)₂ · nTHFおよびCe(fod)₄を得る方法も、また化合物それ自体も本発明の一部を構成するものではないが、これらに関しては、ディビッド・エイ・トンプソン (David A. Thompson)

~~本発明~~の発明による米国特許出願第418061号および第418214号明細書に記載されている。

第1図は、熱重量分析によって確認された上記実施例に記載されたβ-ジケトン錯化合物の蒸発特性を示すグラフである。本図は、約25～500℃の加熱範囲の温度の関数として、錯化合物サンプルの重量損失をプロットしている。横軸は温度を、縦軸は重量損失をあらわす。

一般に、加熱されたサンプルの蒸発または昇華温度範囲における曲線の急激な立下りは、蒸発が熱分解を伴わないで容易になされたことを示し、より高い温度での横軸に平行な線は熱分解されるべき残留物がないことを示している。もっとも望ましい蒸発特性は $Al(hfa)_3$ 、 $Zn(hfa)_2 \cdot 2 THF$ および $Mg(hfa)_2 \cdot 2 THF$ の曲線で、これらは100～200℃の温度範囲で急速かつ完全な蒸発がなされることを示している。これは、第3図を参照して後述するアダクトされた錯化合物である $Mg(hfa)_2 \cdot PCl_3$ の特性とは対照的であり、 $Mg(hfa)_2 \cdot PCl_3$ は300℃を超える温度において

熱重量分析によって評価された。

第3図は5つの異なるアダクト $Mg(hfa)_2 \cdot xL$ の熱重量分析曲線を示す。ここでLは、図示のように、ピリジン(C_5H_5N)、 CH_3CN 、 PCl_3 、ジオキサン($C_4H_8O_2$)またはDMF($(CH_3)_2NCOH$)である。アダクト分子内の配位子Lの比xは確定されなかった。比較のために $Mg(hfa)_2 \cdot 2 THF$ の曲線を併記した。 CH_3CN および PCl_3 のアダクトは著しい分解を示すが、その他のアダクトは狭い温度範囲内で完全に蒸発する。しかしながら、これらの蒸発温度は、用いられるアダクトの特性に依存して著しく異なる。 $Mg(hfa)_2 \cdot 2 THF$ は試験された数々のアダクトのうちでもっとも揮発性に富むことが判明した。

本発明における金属化合物は、比較的小さい粒径のスートを生成するために、効率的な蒸発と気相供給によって充分な揮発がなされることが要求される。たとえば、酸化物のスートの粘着性焼結によって空洞のないガラスを得るためには、通常粒径が約0.1ミクロンを超えないことが望ましい。

も著しい熱分解と不完全な揮発がなされる。

第2図は、β-ジケトン錯化合物である $Al(hfa)_3$ および $Mg(hfa)_2 \cdot 2 THF$ において、温度を関数として蒸気圧をプロットしたものである。本図は、これら2つの錯化合物が、100～200℃の温度範囲において少なくとも10～100mmHgの範囲の蒸気圧を有することを示している。

上述のようなβ-ジケトン化合物がリューイス塩基と複合してアダクトされた金属β-ジケトン化合物を形成した場合、揮発性に著しい変化を生じうる。かかる変化を示すために、5つの異なるリューイス塩基を伴った $Mg(hfa)_2$ のアダクトが、少量の昇華したエーテル・水アダクト、

$Mf(hfa)_2 \cdot 1.5 Et_2O \cdot H_2O$ を6つのアダクト、すなわちピリジン、 CH_3CN 、 PCl_3 、ジオキサンおよびジメチルホルムアミド(DMF)のそれぞれのジエチルエーテル溶液に加えることによって調合され、夜通し攪拌し、蒸発させて乾燥し真空中で昇華して生成物を得た。各アダクトの揮発性は

次に述べる実施例は、選ばれた単一のβ-ジケトン化合物の気相酸化によって微細で均質な酸化物スートを形成する方法を示している。

実施例6 — $r-Al_2O_3$

前記実施例1において生成された $Al(hfa)_3$ の適量をガラス容器内に入れて約125℃に熱することにより液状に保つ。この $Al(hfa)_3$ 液(この温度において約100mmHgの蒸気圧を有する)中にヘリウムよりなるキャリアガスの泡を通し、これによりHeガスが気化した $Al(hfa)_3$ を容器外に運び出し、動作している火炎酸化バーナーに供給管を通じて導く。火炎酸化バーナーは米国特許第4125288号明細書に記載されたものと同様で、反応蒸気流をバーナー面の中央吹出口を通じてバーナー炎中に導入するようになされている。

$Al(hfa)_3$ はバーナーのメタン・酸素炎中で気相酸化されて $r-Al_2O_3$ スートを生成し、このスートを試験のために集めた。第4図は $r-Al_2O_3$ サンプルの電子顕微鏡写真を示し、横線は0.1ミクロンの長さを示している。

第4図から明らかなように、本発明に従って $Al(hfa)_3$ から生成した $r-Al_2O_3$ は、きわめて小さい (<0.1 ミクロン) 球状粒子の形をしており、約 $0.025 \sim 0.05$ ミクロンの範囲の粒径を有する。このことは、このスートが、融合固化工程によって得られる所望の組成を有するセラミックまたは空洞のないガラスに添加可能であることを示している。

実施例7 — $MgO-SiO_2$ ガラス

前記実施例3において生成された $Mg(hfa)_2 \cdot 2THF$ の適量をガラス容器内に入れて約 190° に熱することにより液状に保つ。この温度では $Mg(hfa)_2 \cdot 2THF$ は約 500 mmHg の蒸気圧を有する。この液中にアルゴンよりなるキャリアガスの泡を約 72 cc/分 の流量で通し、気化した $Mg(hfa)_2 \cdot 2THF$ をキャリアガスに乗せて加熱された供給管を通じて上記実施例6で用いた形式の動作しているメタン・酸素バーナーに導く。

適量の $SiCl_4$ を 35°C の温度に保ち (この温度で $SiCl_4$ は 530 mmHg の蒸気圧を有する)、アル

$Mg(hfa)_2 \cdot 2THF$ 中通されるアルゴンよりなるキャリアガスの流量を 720 cc/分 に増加したことを除き、上記実施例7と同様のガラス形成工程を反復した。これにより、反応流の気相酸化から生じたスート混合物は 7.74 重量%の MgO と残余の SiO_2 とよりなるものであった。このスート混合物を実施例7のガス・酸素炎中で焼結し、緻密かつ実質的に空洞のない $MgO-SiO_2$ オパールガラスを得た。

気相酸化法のための主族金属源として β -ジケトン錯化合物を使用する際には、これら錯化合物が蒸気発生温度において反応し、その望ましい蒸気発生特性および安定性に影響を与えることを認識しなければならない。錯化合物の揮発性を減退させる可能性があると考えられる反応は、 β -ジケトンの配位子におけるハロゲンの酸素原子に対する求電子置換、 β -ジケトン化合物分子と特定の塩基との複合によるアダクト形成、 β -ジケトンの配位子がハロゲン化合物によって置換される置換反応、および配位子が種々の金属錯化合物の中で

ゴンの泡を 576 cc/分 の流量で通して第2の反応流を生成し、これを第2の供給管を通じて前記バーナーに導き、 $Mg(hfa)_2 \cdot 2THF$ を乗せた前記第1の反応流と合流させる。合流した反応流を 3.5 リットル/分の流量の天然ガス (メタン) と 3.4 リットル/分の流量の酸素との燃焼で生成した火炎の中に導く。

$SiCl_4$ および $Mg(hfa)_2 \cdot 2THF$ よりなる反応物質は火炎中で気相酸化されて、それぞれ微細に分離した酸化物スートの形態を有する SiO_2 および MgO を生成する。このスート混合物を試験のためにアルミナ製マンドレル上に集め、分析および後処理を行なった。

集めたスートの分析によって、 1.21% の MgO と残余の SiO_2 とよりなるスート混合物がマンドレル上に沈積したことが確認された。このスート混合物をスート焼結用のガス・酸素炎によって加熱して融合固化し、約 1.460 の屈折率を有する清澄な $MgO-SiO_2$ ガラスを得た。

実施例8 — $MgO-SiO_2$ オパールガラス

集められて新しい低揮発性錯化合物を生じる再分布反応等である。

これらの反応を回避するためには、各反応蒸気が別個に酸化領域に運ばれて最後に混合されかつ気相酸化がなされるように蒸気発生システムを構成する必要がある。

なお、以上の記載においては、例えば光導波路ファイバーを製造する場合に適用しうる光学的に清澄なガラスの形成法について述べられているが、本発明による方法は、酸化物スートの部分的焼結が融合固化工程で許容される多孔質ガラスおよびセラミックを含む他の高純度セラミック製品例えばオパールガラス、半結晶ガラスまたは結晶セラミックの製造にも適用できる。さらに、例えば酸化物スートを、必要に応じて、融合固化に先立って所望の形状を有するプリフォームに形成することも可能である。このプリフォーム形成は、例えばスートを適当な溶液内に分散し、次にこの分散物質を型に入れて成形することによってなされるものである。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明に適用される β -ジケトン化合物の熱重量分析曲線図、第2図は本発明に適用される β -ジケトン化合物の蒸気圧特性、第3図はアダクトとなされた β -ジケトン化合物の揮発性がアダクトの種類により変化することを示す熱重量分析曲線図、第4図は本発明によって得られた金属酸化物スートの電子顕微鏡写真である。

特許出願人 コーニング グラス ワークス
代理人 弁理士 山元 俊 仁

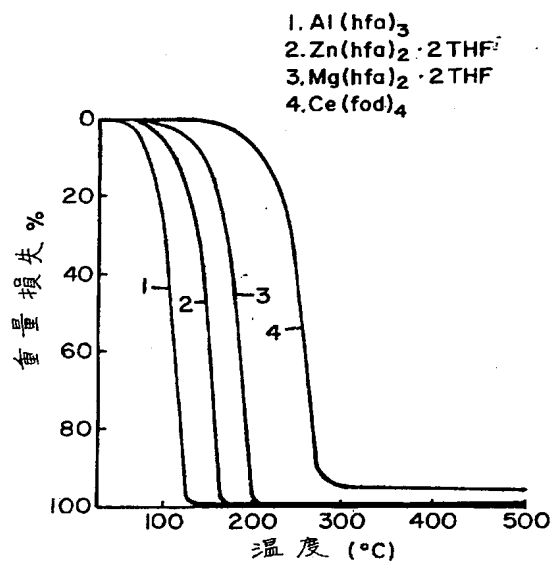


Fig. 1

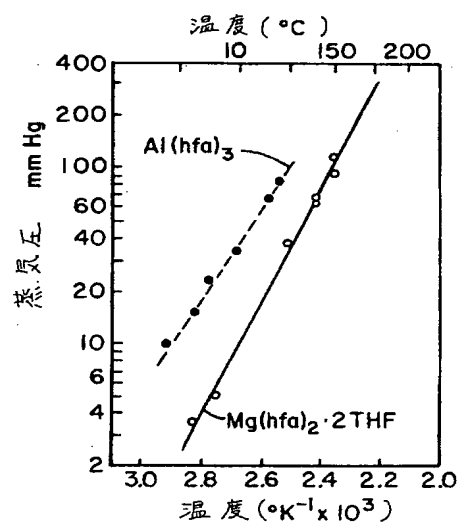


Fig. 2

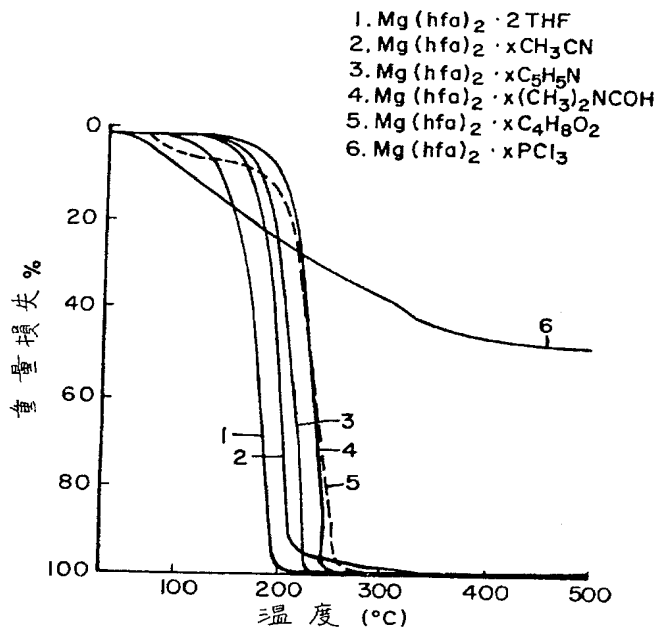


Fig. 3

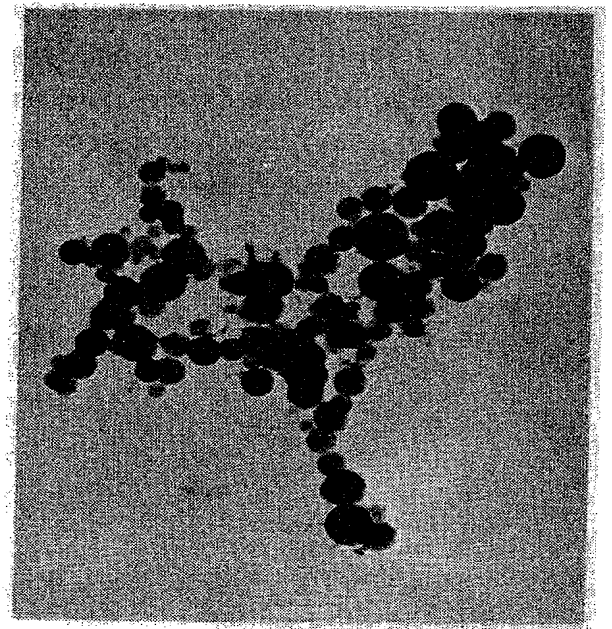


Fig. 4

第1頁の続き

- ⑫発明者 ロナルド・レロイ・ステュワート
アメリカ合衆国ニューヨーク州
ビツグ・フラッツ・カーディナル・レーン741
- ⑬発明者 デビッド・アレン・トンブソン
アメリカ合衆国ニューヨーク州
ホースヘツズ・ストーニブル
ツク・ドライブ1259

手続補正書(方式)

昭和59年2月10日

特許庁長官 若杉和夫 殿

1. 事件の表示

昭和58年特許願第167653号

2. 発明の名称 気相酸化法によるガラスまたはセラミック物品の製造方法

3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

名称 コーニング グラス ワークス

4. 代理人

住所 〒105 東京都港区虎ノ門1丁目20番6号

菅沼ビル

電話(03)593-1397(代表)

氏名 (6786) 弁護士 山元俊仁

5. 補正命令の日付 昭和59年1月31日

6. 補正の対象 明細書中、図面の簡単な説明の欄

7. 補正の内容

明細書中、第38頁8行目の「電子顕微鏡写真」を「粒子構造を示す電子顕微鏡写真」と補正する。